

HERLON LAMEIRA CONDE VASCONCELLOS

Rua Pero Vaz de Caminha lote 405 – QD 13 apartamento 1, Loteamento Quinta da Boa Vista - Virgem Santa, Macaé/RJ, CEP 27948-331.
Contato telefônico: (21) 97111-6660
E-mail: herlonlameira2@gmail.com

<https://www.linkedin.com/in/herlon-vasconcellos-conde- 45915092/>

Resumo Profissional

Profissional com experiência na área de produção e com domínio da ferramenta SAP.

Vivência com elaboração de relatórios técnicos diários de controle dos gráficos de processo, aplicação do sistema KAIZEN, TPM e A3 PDCA.

Forte atuação no gerenciamento dos KPI's de manutenção com auxílio da ferramenta COMPAS; criação de planos de ação para melhoria de eficiência de equipamentos e de processos; formação em robôs FANUC; habilidade em negociação e análise de mercado, prática em controle e materiais e realização de inventário e estoque.

Entre minhas qualidades destacam-se: capacidade analítica de resolução de problemas para fins de melhorias em processos administrativos, produtivos e capacidade de gestão de pessoas na formação e treinamento; pontualidade e determinação.

Formação Acadêmica

- Graduação em Engenharia de Produção – UBM. 2019
 - Cursando Pós em Engenharia de Segurança do Trabalho - Universidade Estácio de Sá
-

Cursos Complementares e Certificações

- Operador de Produção de Petróleo FPSO- com ênfase a sala de controle (IQT)
- Power BI
- Curso de inspeção de solda nível FBTS.
- Robôs FANUC
- Solda a ponto - SENAI
- Solda a eletrodo revestido-SENAI
- Solda MIG-MAG-SENAI
- Solda oxi-acetilênico-SENAI
- Sistema SAP
- Curso Qualidade total-SENAI
- Curso de pneumática
- Curso de eletropneumático
- Domínio da ferramenta Kaizen (melhoria contínua)
- Sistema Compas
- Metodologia TPM
- Informática – Pacote Office

Experiência Profissional

Empresa: MONTIPOWER BRASIL COMÉRCIO ATACADISTA IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO S/A.

Cargo: Analista Técnico de Materiais

Período: 01/2024 – até a data atual.

Resumo das atividades: Responsável por acompanhar e inspecionar o recebimento de suprimentos, verificar especificações técnicas dos materiais, bem como também responsabilidade de planejar, organizar e controlar o fluxo de materiais, desde a entrada até a expedição. Entrega de materiais aos fornecedores mais próximos, treinamento e capacitação dos representantes técnicos ante experiência profissional adquirida em cargo inicial na empresa.

Cargo: Representante Técnico

Resumo das atividades: Representante técnico com viagens mensais para apresentação das ferramentas e tecnologia e Representante automotivo em nível nacional e industrial do Estado de São Paulo; Gestão, controle e criação de agenda com clientes; Acompanhamento do processo de compra com as empresas; Prospecção de novos clientes.

Empresa: Empresário Individual de RESTAURANTE E PIZZARIA na região dos lagos.**Cargo:** Empresário Individual**Período:** 03/2020 – 02/2023.

Resumo das atividades: Gestão de funcionários e dos insumos de estoque; Gestão financeira e custos dos produtos; Monitoramento dos resultados financeiros por meio de análise das vendas diárias, semanais e mensais; Treinamento de equipe; Acompanhamento do abastecimento do estoque com o fim de evitar rupturas controlando assim o abastecimento, qualidade e validade dos produtos.

Empresa: PSA PEUGEOT CITROEN DO BRASIL**Cargo:** Líder de Produção III (MONITOR CI)**Período:** 09/2009 – 03/2020.**Resumo das atividades:**

- Participação nas atividades de Gestão de Segurança de Processos que envolvem os desenhos de processos, tecnologia de processo.
- Formação em robôs FANUC (trajetórias, manutenção, preventivas, preditivas e solda)
- Realização de abertura de notificações e ordem de serviço no SAP para o departamento de operações e manutenção;
- Atividades e procedimentos operacionais, atividades e procedimentos não rotineiros, planos e procedimentos de preparação para emergências, Gestão de Mudanças, programas de treinamento e outros elementos que possam impactar os processos.
- Interpretação do sistema de controle de causa e efeito e parada de processo.
- Monitoramento da planta de processo.
- Parada e partida da planta de processo;
- Acompanhamento do comissionamento durante start do processo.
- Suporte durante a fase de projeto, procedimentos de inicialização/preservação/operação e revisão de documentos gerais de segurança;
- Processo de compra de material.
- Atualização das plantas de áreas e controle dos EPI's

Empresa: PSA PEUGEOT CITROEN DO BRASIL**Cargo:** Líder de Produção**Período:** 05/2008 – 09/2009.**Resumo das atividades:**

- Realização do planejamento e controle de produção, contribuindo para a definição de estratégias que auxiliassem no monitoramento dos processos produtivos, garantindo a eficiência das atividades.
- Acompanhamento das atividades de produção, conferindo o cumprimento das normas e diretrizes de fabricação pelos colaboradores, adequando os processos em casos de irregularidades.
- Avaliação dos indicadores de capacidade de produção, tomando decisões que aumentassem a eficiência e produtividade da fabricação, com base na identificação de falhas e irregularidades do processo operacional.
- Responsável pela abertura de notas no SAP, discriminando no documento as especificações de fabricação dos itens, possibilitando a gestão de recursos e tempo de maneira eficiente.

Cargo: Líder de Produção I**Período:** 09/2004 – 05/2008.

Resumo das atividades:

- Responsável pela abertura de notas no SAP, discriminando no documento as especificações de fabricação dos itens, possibilitando a gestão de recursos e tempo de maneira eficiente.
- Elaboração e revisão dos procedimentos operacionais, oferecendo instruções sobre as regras e formas de execução das atividades para padronizar os serviços da empresa.

Cargo: Operador de produção polivalente.

Período: 10/2001 – 09/2004.

Resumo das atividades:

- Operação da produção da fabricação de todos os equipamentos da planta de processo.
- Operador de solda elétrica
- Gestão de controle de qualidade.
- Execução dos procedimentos de processo de fabricação.
- Interpretação do sistema de controle de causa e efeito e parada de processo.

BRASIL

Cargo: Operador de produção I

Período: 01/2001 – 10/2001.

Resumo das atividades:

- Realização do processo de produção de fabricação.
- Responsável pelo sistema 5S do setor de trabalho.

Empresa: CONSTRUCAP.

Cargo: Auxiliar técnico

Período: 01/2000 – 01/2001.

Resumo das atividades:

- Organização e limpeza do local de trabalho, mantendo o ambiente em condições adequadas para a realização das atividades.
- Suporte administrativo atuando em atividades de controle para geração de relatórios.
- Atualização das plantas de áreas e controle dos EPIs

Herlon Lameira Conde Vasconcellos

